

INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY DLA PRACOWNIKÓW OBSŁUGUJĄCYCH MASZYNY INTROLIGATORSKIE – INTROLIGATOR

1. POSTANOWIENIA OGÓLNE

1. Przy maszynach introligatorskich zezwala się pracować tylko tym osobom, które otrzymały instruktaż BHP i zostały dopuszczone przez kierownictwo do samodzielnej i zespołowej pracy przy tych maszynach.
2. Stanowisko pracy przy maszynie oraz maszynę należy utrzymać w porządku i czystości. Nie wolno dopuszczać do przeładowania stanowiska pracy papierem, książkami, tekturą, makulaturą i innymi zbędnymi przedmiotami.
3. Należy wycierać z maszyny i posadzki rozlane oleje, smary, naftę, klej itp.
4. Zezwala się na używanie przenośnych lamp elektrycznych tylko o niskim napięciu do 24 V.
5. Uruchamianie maszyny na bieg roboczy oraz wszelkie prace pomocnicze (regulacja, naprawa, czyszczenie, smarowanie itp.) należy przeprowadzać tylko na polecenie osoby odpowiedzialnej za maszynę.
6. Nowo przyjętym pracownikom należy okazywać życzliwą, koleżeńską pomoc, objaśniać im nowe dla nich zagadnienia. Do usuwania większych defektów mechanicznych maszyny należy wezwać mechanika – konserwatora maszyn poligraficznych, a do usuwania defektów elektrycznych konserwatora – elektryka.

II. CZYNNOŚCI PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

1. Przed rozpoczęciem pracy przy maszynie pracownicy są zobowiązani:
 - a) ubrać się w odzież roboczą według ustalonego wzoru, zdjąć z rąk i palców obrączki, zegarki, bransoletki itp.;
 - b) przejąć maszynę od poprzedniej zmiany produkcyjnej, przejrzeć zapis w książce eksploatacji maszyny o jej stanie, nasmarować wszystkie części trące oraz sprawdzić sprawność maszyny i jej poszczególnych zespołów;
 - c) sprawdzić, czy wszystkie osłony są na swoich miejscach, jaki jest ich stan i trwałość zamocowania;
 - d) zawiadomić kierownika działu o złym stanie maszyny i do czasu usunięcia usterek – nie przystępować do pracy.
2. Podczas jakiegokolwiek naprawy lub konserwacji maszyny zablokować wszystkie urządzenia włączające i wyłączyć dopływ prądu.

3. Przed uruchomieniem maszyny do obowiązku obsługi należy: przygotować dostateczny zapas materiałów do produkcji. Następnie należy sprawdzić:
 - a) czy na maszynie nie znajdują się jakieś przedmioty (narzędzia, klucze, kliny itp.);
 - b) czy urządzenia włączające i wyłączające napęd działają pewnie i sprawnie;
 - c) czy wszystkie punkty świetlne przy maszynie odpowiadają ich przeznaczeniu;
 - d) czy obsługa znajduje się w komplecie na swoich stanowiskach pracy;
 - e) czy w maszynie lub w zasięgu działania jej mechanizmów nie znajduje się ktokolwiek spoza personelu obsługi.
4. Podczas przygotowania maszyny do pracy wyłączyć (zablokować) wszystkie urządzenia lub wyłączyć dopływ prądu.
5. Przed rozpoczęciem prac pomocniczych (czyszczenie, smarowanie itp.) należy wyłączyć wszystkie urządzenia rozruchowe.
6. Przesławianie marek (marginesów) i pierwszego wyrównywacza, regulowanie wałków klejowych, szczypiec i innych mechanizmów dozwolone jest tylko po odłączeniu napięcia zasilania.

III. CZYNNOŚCI PODCZAS PRACY PRZY MASZYNIE

1. W razie pożaru urządzeń elektrycznych maszyny, względnie w razie przypadkowej przerwy w dopływie prądu elektrycznego, należy niezwłocznie maszynę wyłączyć oraz wyłączyć główny wyłącznik zasilania i zawiadomić o tym kierownictwo działu.
2. Sprawdzić skuteczność działania mechanizmów bezpieczeństwa, jak np. sprawność urządzeń do zatrzymywania noża w każdej pozycji oraz sprawność tzw. odgarniacza rąk, fotokomórki, przycisków do oburęcznego sterowania przy maszynie do cięcia papieru (gilotynie).
3. Podczas biegu maszyny zabronione jest:
 - a) dotykание części ruchomych i wirujących maszyny;
 - b) czyszczenie, smarowanie, naprawianie, regulowanie maszyny;
 - c) wyjmowanie i poprawianie wkładu książkowego, arkusza papieru, znajdującego się w zasięgu działania urządzeń maszyny;
 - d) poprawianie krzywo nałożonego arkusza oraz wybieranie papieru, który wpadł w maszynę albo pod maszynę;
 - e) zrzucanie i nakładanie pasów oraz zdejmowanie czy podnoszenie osłon;

- f) wszelkie inne czynności, które mogłyby stać się przyczyną powstawania wypadku przy pracy.
4. Uwięźle w maszynie wkłady i książki można wybierać tylko podczas ręcznego obracania maszyny.
 5. Wykonane produkty należy składować w stosy o wysokości nie większej niż 1,5 m od podłogi, na wyznaczonych do tego celu miejscach.

IV. CZYNNOŚCI PO ZAKOŃCZENIU PRACY

1. Po zakończeniu pracy zatrzymać maszynę, wyłączyć zasilanie, oczyścić maszynę, doprowadzić do porządku stanowisko pracy, zdać pracę następnej zmianie, dokonując wpisu o stanie maszyny do książki eksploatacji maszyny.
2. Zabrania się kategorycznie pozostawiania przy maszynie kluczy, oliwiarek, szmat, makulatury i innych przedmiotów. Narzędzia należy przechowywać w specjalnych skrzynkach lub szafkach.
3. Zawiadomić kierownictwo oddziału o złym stanie maszyny i urządzeń.

V. CZYNNOŚCI ZABRONIONE

1. Zabrania się podejmowanie pracy bez wyraźnego zezwolenia kierownictwa i bez uprzedniego instruktażu BHP.
2. Zabrania się podejmowania pracy przy maszynach niesprawnych, pozbawionych osłon i bez dostatecznego oświetlenia stanowiska pracy.
3. W czasie pracy nie wolno posługiwać się niesprawnymi narzędziami ręcznymi, o słabo osadzonych lub uszkodzonych rękojeściach, kluczami niewłaściwych rozmiarów lub ze zgiętymi i uszkodzonymi szczękami, śrubokrętami o zużytych ostrzach itp.
4. Przy włączonym dopływie prądu zabronione jest dolewanie kleju oraz czyszczenie, smarowanie, wycieranie i naprawianie maszyny.
5. Przesławianie marek (marginesów) i pierwszego wyrównywacza, regulowanie wałków klejowych, szczypiec i innych mechanizmów dozwolone jest tylko po odłączeniu napięcia zasilania.
6. Nie wolno włączać i uruchamiać maszyny bez zezwolenia osoby odpowiedzialnej za maszynę.
7. Nie wolno pracować przy maszynie jeżeli przy dotknięciu odczuwa się działanie prądu elektrycznego. Maszynę należy odłączyć od źródła zasilania i zawiadomić o tym kierownictwo działu.
8. Zabrania się pozostawiania maszyny na biegu bez nadzoru. Odchodząc ze stanowiska pracy należy maszynę zatrzymać.

9. Podczas biegu maszyny nie wolno opierać się na jej osłonach. Nie wolno także wysuwać za osłony głowy, rąk czy nóg.
10. W czasie wykonywania różnych czynności przy maszynie nie wolno prowadzić żadnych niepotrzebnych rozmów, nie opierać się o wystające ruchome części maszyny, nie zezwalać na zbliżanie się i manipulowanie przy maszynie osobom niezatrudnionym i postronnym.
11. Nie należy posługiwać się – zamiast podnóżkami – pokrywami opakowań, materiałami produkcyjnymi i innymi niedostosowanymi do tego celu przedmiotami.
12. Nie wolno stawiać przy maszynie pojemników z płynami i substancjami łatwopalnymi oraz pozostawiać zaoliwionych szmat.
13. Kategoriecznie zabrania się w pomieszczeniach działu Introligatorni używania otwartego ognia, palenia papierosów itp.
14. Nie wolno zastawiać przejazdów i przejść przy maszynach stołami, wózkami i innymi przedmiotami.
15. Nie wolno stawiać torebek i obuwia oraz wieszać na ścianie lub przy maszynie żadnej odzieży. Przedmioty te należy pozostawiać w szatni.
16. Zabrania się przebywania w dziale Introligatorni po zakończeniu pracy.

Pytania sprawdzające

1. Co należy zrobić przystępując do konserwacji maszyny?
2. Czy można zostawić maszynę na biegu bez nadzoru?
3. Kiedy nie wolno włączać i uruchamiać maszyny?
4. Czym można zastąpić podnózek?
5. Co robić z zaoliwionymi zużytymi szmatami?
6. Czy sprawdzanie osłon jest konieczne przed rozpoczęciem pracy na maszynie, odpowiedź uzasadnij.
7. Jakie elementy w krajarce jednołożowej należy sprawdzić przed uruchomieniem maszyny?
8. Jak należy składować wykonane produkty?
9. Kiedy można wyciągnąć uwięźle w maszynie wkłady lub oprawy?
10. Jakie czynności można wykonać na biegu roboczym maszyny?